

GM8802S-K

定量称重灌装控制模块

GM8802S-K是一款卡轨安装的小巧型定量称重灌装模块。全中文显示，操作界面友好；支持校秤、清零、去皮等操作；标配RS485串口有利于连接HMI；同时可选配多种扩展通讯方式，方便多头定量灌装联动控制；广泛应用于液态、粉体等物料的单头及多头组合定量称重灌装控制，特别是涂料、油脂、农药等行业定量称重灌装设备。



功能特点

- 定量灌装控制模块，增量灌装、减量灌装模式可选择；
- 卡轨式安装，适用于单头、多头毛重、净重灌装设备；
- OLED显示，中文操作界面，显示可加密关闭；
- 具有连续灌装与单次灌装(多头应用)两种工作方式；
- 标配RS485通讯，用于与人机界面或上位机连接；
- 同时可选配多种扩展通讯方式，方便多头定量灌装联动控制；
- 最多支持40组配方存储，具有开关量自定义以及测试功能；
- 有皮重检测、自动去皮、下枪控制、防撞桶、掉桶检测等功能；
- 支持三料速加料、料位检测、超欠差报警以及落差修正功能可选配多种通讯接口附加板。

技术参数

开关电源	DC 24V ±5%
工作温度	-10 ~ 40°C
最大湿度	90%R.H不可结露
功耗	约10W
A/D转换方式	24位Delta-Sigma
A/D转换速度	120/240/480次/秒可选
非线性	0.01%F.S
增益漂移	10 PPM/°C
输入灵敏度	0.1μV/d
最高显示精度	1/100,000
输入范围	0.2~10mV
传感器激励电源	DC5V，单路驱动8个350Ω传感器
输入阻抗	10MΩ
零位调整范围	0.2~10mV
I/O 控制 接口	输入端 4个，低电平有效 启动/停止/清零/急停/清报警/选配方/去皮/灌装开始/下枪结束/上、下料位/手动小投/手动运行一次/暂停等
	输出端 6个，单路驱动电流500mA 大、中、小投/定值/超、欠差/供料/运行/停止/报警/推桶/零区/批次完成/缺料/下枪提枪/撞桶提示等
通讯 扩展板	1、模拟量（16位D/A） 2、RS232/RS485 3、Profibus-DP

应用示意图

